

FOR FOLLOWING MODELS /POUR LES MODÈLES SUIVANTS /  
FÜR DIE FOLGENDEN MODELLER /VOOR VOLGENDE MODELLEN /  
PARA LAS SIGUIENTES MAQUINAS /PER I SEGUENTI MODELLI /  
FOR FOLGENDE MODELLER /ЛАПКА-КАНТОВАТЕЛЬ /  
: 2340CV

対応機種 : LO510

## Bias tape binding set

### Guide pose biais

### Band-Einfass-Set

### Biasband zoom set

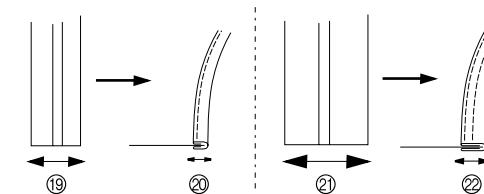
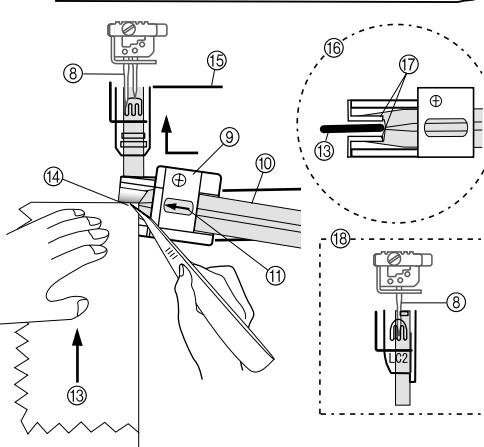
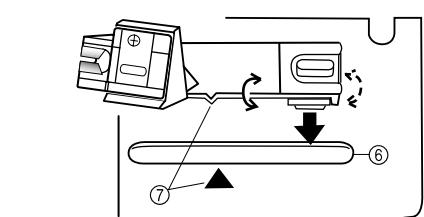
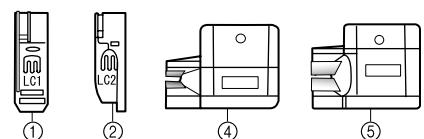
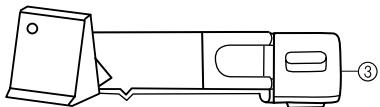
### Equipo de costura para ribetear cintas

### Set per bordare con fettuccia

### Folder til kantebånd som er foldet

### Лапка для окантовки косой бейкой

### バイアステープ付けガイドセット



#### < English >

There are two sets of bias binders to accommodate both narrow and wide ready-made bias tape. (or make your own)  
<Narrow: Finished width of 6mm (approx. 1/4") , Wide: Finished width of 12mm (or 12.7mm/approx. 1/2")>  
Use either size to quickly and easily attach bias tape to the edge of your garment or home dec project.

#### Name of numbers:

- ① LC1 Special presser foot  
(NOTE: This foot is included with your cover stitch machine as an accessory.)
- ② LC2 Special presser foot
- ③ Bias tape binding attachment
- ④ Bias tape sliding plate (small)
- ⑤ Bias tape sliding plate (large)
- ⑥ Front cover slot
- ⑦ Point (Align point on attachment with the triangular alignment mark)
- ⑧ Needle
- ⑨ Sliding plate
- ⑩ Bias tape
- ⑪ Use tweezers to feed the bias tape through the sliding plate
- ⑫ Edge of fabric
- ⑬ Fabric
- ⑭ The bias tape is wrapped around the fabric
- ⑮ Feed the bias tape until they reach this position
- ⑯ Enlarged view
- ⑰ Sliding metal plate
- ⑱ In a case of narrow bias tape
- ⑲ Narrow bias tape width of 12mm (or 12.7mm/approx. 1/2")
- ⑳ Finished width of 6mm (approx. 1/4")
- ㉑ Wide bias tape width of 25mm (approx. 1")
- ㉒ Finished width of 12mm (approx. 1/2")

#### Narrow bias tape set-up:

Use ④ small bias tape sliding plate with ② LC2 Special presser foot for double fold bias tape with finished width of 6mm (approx. 1/4"). Set-up your machine for a chain stitch using the center needle.  
(See ⑯⑰)

#### Wide bias tape set-up:

Use ⑤ large bias sliding plate with ① LC1 special presser foot for extra wide double fold bias tape with a finished width of 12mm (approx. 1/2"). Set-up your machine for 6mm (15/64") wide, 3mm (1/8") narrow two needles three threads cover stitch or tri-coverstitch.  
(See ⑯⑰)

#### To attach bias binder attachment:

1. Change a foot into ① LC1 or LC2 Special presser foot.
2. Attach the ④ small or ⑤ large sliding plate with screw to ③ bias tape binding attachment. Insert the tab on ③ bias tape binding attachment into ⑥ front cover slot.

#### Inserting bias tape into attachment:

Cut an angle in ⑩ bias tape with appoint along single folded edge. Using tweezers, feed ⑩ bias tape through ④ small or ⑤ large sliding plate from right to left, through slot and into ④ small or ⑤ large ⑰ sliding metal plate. Continue to feed ⑩ bias tape under ① LC1 or LC2 Special presser foot and needle. Slide ⑬ fabric into slot of ④ small or ⑤ large bias tape sliding plate so ⑩ bias tape binds fabric edge. Hold fabric edge with tweezers lightly.  
(See ⑪⑫⑬⑭⑮)

Begin sewing slowly, holding fabric out straight in front. Increase speed to a constant moderate speed. Slide ③ bias tape binding attachment if needed to adjust needle position.

#### < Français >

Il y a deux guides de pose biais pour permettre d'utiliser à la fois les bandes de renfort en biais étroites et larges (ou celles de votre propre confection).  
<Etroite: Largeur de finition de 6 mm, Large: Largeur de finition de 12 mm (ou 12,7 mm)>  
Utilisez l'un ou l'autre pour coudre rapidement et en toute facilité des bandes de renfort en biais sur le bord du vêtement ou de l'élément de décoration intérieure.

#### Désignation des numéros:

- ① Pied-de-biche spécial LC1  
(REMARQUE: Ce pied-de-biche est fourni en accessoire avec la machine à point de couverture.)
- ② Pied-de-biche spécial LC2
- ③ Accessoire de pose de bande de renfort
- ④ Plaque de glissement de bande de renfort (petite)
- ⑤ Plaque de glissement de bande de renfort (grande)
- ⑥ Fente du couvercle avant
- ⑦ Point (Alignez le point de l'accessoire sur le repère d'alignement triangulaire.)
- ⑧ Aiguille
- ⑨ Plaque de glissement
- ⑩ Bande de renfort
- ⑪ Utilisez des pinces pour faire avancer la bande de renfort dans la plaque de glissement.
- ⑫ Bord du tissu
- ⑬ Tissu
- ⑭ La bande de renfort est enroulée autour du tissu.
- ⑮ Faites avancer la bande de renfort jusqu'à ce qu'elle arrive à ce point.
- ⑯ Vue agrandie
- ⑰ Plaque de glissement métallique
- ⑱ Cas d'une bande de renfort étroite
- ⑲ Largeur de bande de renfort étroite de 12 mm (ou 12,7 mm)
- ⑳ Largeur de finition de 6 mm
- ㉑ Largeur de bande de renfort large de 25 mm
- ㉒ Largeur de finition de 12 mm

#### Installation pour une bande de renfort étroite:

Utilisez la petite plaque de glissement de bande de renfort ④ avec le pied-de-biche spécial LC2 ② pour bande de renfort pour pose biais double d'une largeur de finition de 6 mm. Réglez votre machine pour un point de chaînette avec l'aiguille centrale.  
(Voyez ⑯⑰)

#### Installation pour une bande de renfort large:

Utilisez la grande plaque de glissement de bande de renfort ⑤ avec le pied-de-biche spécial LC1 ① pour bande de renfort pour pose biais double extra large d'une largeur de finition de 12 mm. Réglez votre machine pour un point de couverture large de 6 mm, un point de couverture étroit de 3 mm à trois fils et deux aiguilles, ou un point de couverture triple.  
(Voyez ⑯⑰)

#### Fixation de l'accessoire de pose biais:

1. Remplacez le pied par le pied-de-biche spécial LC1 ① ou LC2.
2. Fixez la plaque de glissement renfort petite ④ ou grande ⑤ avec la vis de l'accessoire de pose de bande de renfort en biais. Insérez la languette de l'accessoire de pose de bande de renfort en biais ③ dans la fente du couvercle avant ⑥.

#### Insertion de la bande de renfort dans l'accessoire:

Coupez la bande de renfort ⑩ en pointe et placez la pointe le long du bord replié une fois. A l'aide de pinces, faites avancer la bande de renfort dans la plaque de glissement petite ④ ou grande ⑤, en procédant de la droite vers la gauche, puis dans la fente et dans la plaque de glissement métallique ⑰ petite ④ ou grande ⑤. Continuez à faire avancer la bande de renfort ⑩ sous le pied-de-biche spécial LC1 ① ou LC2 et l'aiguille. Glissez le tissu ⑬ dans la fente de la plaque de glissement de bande de renfort petite ④ ou grande ⑤ de façon que la bande de renfort ⑩ soit posée sur le bord du tissu. Tenez délicatement le bord du tissu avec les pinces.  
(Voyez ⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰.)

Commencez à coudre lentement, en tenant le tissu bien droit devant vous. Accélérez la vitesse jusqu'à une vitesse modérée constante. Au besoin, déplacez l'accessoire de pose de bande de renfort en biais ③ pour régler la position de l'aiguille.

#### < Deutsch >

Es gibt zwei Band-Einfass-Sets für sowohl schmale als auch breite Bänder (oder Sie können eigene erstellen).

<Schmal: Fertigstellbreite 6 mm. Breit: Fertigstellbreite 12 mm>  
Verwenden Sie die gewünschte Größe, um schnell und leicht Einfassband am Rand ihres Stoffes oder Heimprojekts anzubringen.

#### Bezeichnung der Nummern:

- ① LC1 Spezial-Nähfuß  
(HINWEIS: Dieser Fuß ist mit Ihrer Abdecknahtmaschine als Zubehörteil mitgeliefert.)
- ② LC2 Spezial-Nähfuß
- ③ Band-Einfass-Ansatz
- ④ Band-Schiebeplatte (klein)
- ⑤ Band-Schiebeplatte (groß)
- ⑥ Frontabdeckung-Schacht
- ⑦ Punkt (Ausrichtpunkt an Ansatz mit Dreieck-Ausrichtmarkierung)
- ⑧ Nadel
- ⑨ Schiebeplatte
- ⑩ Band
- ⑪ Verwenden Sie eine Pinzette, um das Band durch die Schiebeplatte zu führen
- ⑫ Stoffkante
- ⑬ Stoff
- ⑭ Das Band ist um den Stoff gewickelt
- ⑮ Führen Sie die Bänder zu, bis sie diese Position erreichen
- ⑯ Vergrößerte Ansicht
- ⑰ Schiebe-Metallplatte
- ⑱ Bei schmalem Band
- ⑲ Schmale Bandbreite von 12 mm (oder 12,7 mm)
- ⑳ Fertigstellbreite 6 mm
- ㉑ Breite Bandbreite von 25 mm
- ㉒ Fertigstellbreite 12 mm

#### Einrichtung für schmales Band:

Verwenden Sie ④ Schmalband-Schiebeplatte mit ② LC2 Spezial-Nähfuß für Doppelfaltung-Band mit Fertigstellbreite von 6 mm. Richten Sie Ihre Maschine mit der Mittennadel auf Kettenstich ein.  
(Siehe ⑯⑰)

#### Einrichtung für breites Band:

Verwenden Sie ⑤ Breitband-Schiebeplatte mit ① LC1 Spezial-Nähfuß für extrabreites Doppelfaltung-Band mit Fertigstellbreite von 12 mm. Richten Sie Ihre Maschine für 6 mm breiten, 3 mm schmalen Zwei-Nadel, Drei-Fäden Abdeckstich oder Tri-Abdeckstich ein.  
(Siehe ⑯⑰)

#### Zum Anbringen des Band-Einfass-Ansatzes:

1. Wechseln Sie einen Fuß in ① LC1 oder LC2 Spezial-Nähfuß um.
2. Bringen Sie die ④ schmale oder ⑤ große Schiebeplatte mit Schraube am ③ Band-Einfass-Ansatz an. Setzen Sie den Zapfen am ③ Band-Einfass-Ansatz in den ⑥ Frontabdeckung-Schacht ein.

#### Einsetzen des Bandes in den Ansatz:

Schneiden Sie einen Winkel im ⑩ Band mit einem Punkt entlang einer einzelnen Faltkante. Verwenden Sie eine Pinzette und führen Sie das ⑩ Band durch ④ kleine oder ⑤ große Schiebeplatte von rechts nach links zu, durch den Schacht und in die ④ kleine oder ⑤ große Schiebe-Metallplatte ⑰. Führen Sie das ⑩ Band unter ① LC1 oder LC2 Spezial-Nähfuß und Nadel weiter zu. Schieben Sie den ⑬ Stoff in den Schacht der ④ kleinen oder ⑤ großen Band-Schiebeplatte so dass ⑩ Band die Stoffkante einfasst. Halten Sie die Stoffkante leicht mit der Pinzette.  
(Siehe ⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰)

Beginnen Sie langsam zu nähen, halten Sie den Stoff gerade vor Ihnen, steigern Sie die Geschwindigkeit auf eine konstante mäßige Geschwindigkeit. Schieben Sie den erforderlichen ③ Band-Einfass-Ansatz zur Einstellung der Nadelposition.

#### < Nederlands >

Er zijn twee biasbandzoomsets voor smalle en brede kant-en-klare biasband (of voor uw zelf gemaakte biasband).

<Smal: Afgewerkte breedte is 6 mm, Breed: Afgewerkte breedte is 12 mm (of 12,7 mm)>  
Gebruik een van beide maten om snel en gemakkelijk biasband aan de rand van uw kleding of decoratieproject aan te brengen.

#### Benaming van de onderdelen:

- ① LC1 speciale drukvoet  
(OPMERKING: Deze voet wordt als accessoire bij uw stikmachine geleverd.)
- ② LC2 speciale drukvoet
- ③ Biasbandzoomhulpstuk
- ④ Biasbandschuifplaat (klein)
- ⑤ Biasbandschuifplaat (groot)
- ⑥ Voorafdekkingsgleuf
- ⑦ Uitlijnlijn (lijn de punt op het hulpstuk uit met het driehoekige uitlijnmerkteken.)
- ⑧ Naald
- ⑨ Schuifplaat
- ⑩ Biasband
- ⑪ Gebruik een pincet om de biasband door de schuifplaat te voeren.
- ⑫ Rand van stof
- ⑬ Stof
- ⑭ De biasband is om de stof gewikkeld.
- ⑮ Voer de biasband aan totdat deze hier is.
- ⑯ Uitvergrote afbeelding
- ⑰ Metalen schuifplaat
- ⑱ Bij een smalle biasband
- ⑲ Smalle biasband met een breedte van 12 mm (of 12,7 mm)
- ㉐ Afgewerkte breedte 6 mm
- ㉑ Brede biasband met een breedte van 25 mm
- ㉒ Afgewerkte breedte 12 mm

#### Voorbereidingen voor smalle biasband:

Gebruik de kleine biasbandschuifplaat ④ met de LC2 speciale drukvoet ② voor dubbel omgevouwen biasband met een afgewerkte breedte van 6 mm. Maak de machine klaar voor een kettingsteek met behulp van de middelste naald.  
(Zie ⑯⑰)

#### Voorbereidingen voor brede biasband:

Gebruik de grote biasbandschuifplaat ⑤ met de LC1 speciale drukvoet ① voor extra breed omgevouwen biasband met een afgewerkte breedte van 12 mm. Maak de machine klaar voor een deksteek of tri-deksteek van 6 mm breed, 3 mm smalle deksteek met twee naalden en drie draden, of een tri-deksteek.  
(Zie ⑯⑰)

#### Bevestigen van het biasbandzoomhulpstuk:

1. Vervang de voet door een LC1 of LC2 speciale drukvoet ①.
2. Bevestig de kleine ④ of grote schuifplaat ⑤ met de Schroef aan het biasbandzoomhulpstuk ③. Steek het lipje dat op het biasbandzoomhulpstuk ③ in de voorafdekkingsgleuf ⑥.

#### De biasband in het hulpstuk steken:

Knip een hoek in de biasband ⑩ langs de enkel omgevouwen rand. Voer de biasband ⑩ met een pincet vanaf rechts naar links via de gleuf door de kleine ④ of grote schuifplaat ⑤ in de kleine ④ of grote ⑥ metalen schuifplaat ⑰. Voer de biasband ⑩ verder onder de LC1 of LC2 speciale drukvoet ① en de naald. Schuif de stof ⑬ in de gleuf van de kleine ④ of grote biasbandschuifplaat ⑤ zodat de biasband ⑩ de rand van de stof omzoomt. Houd de rand van de stof lichtjes met een pincet vast.  
(Zie ⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰)

Begin langzaam te naaien terwijl u de stof recht voor u uit houdt. Verhoog de snelheid tot een constante middelmatige snelheid. Schuif indien nodig het biasbandzoomhulpstuk ③ om de naaldpositie af te stellen.

